(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-103595

(43)公開日 平成5年(1993)4月27日

技術表示箇所		FI	庁内整理番号 7236-4B	識別記号	3/34	(51)Int.Cl. ⁵ A 2 3 J
			7236-4B		3/08	
			8214-4B			A 2 3 L
			8214-4B		· ·	C 1 2 P
			8314-4C		37/18	# A 6 1 K
未請求 請求項の数2(全 9 頁)	奎 查請求	3		•		
9	000006699	(71)出願人		特顯平3-298018	 클	(21)出願番号
株式会社						
幌市東区苗穂町6丁目1番1号		月18日	平成3年(1991)10		(22)出願日	
2	(71)出願人					
株式会社	天野製薬					
古屋市中区錦1丁目2番7号	愛知県名					
樹	佐渡 秀	(72)発明者				
越市南大塚1225-1 ユーハウス	埼玉県川					
	1 -301					
幸孝	宿野部	(72)発明者				
越市古谷上6083-8、B 2-205	埼玉県川					
藤野 清也	弁理士 !	(74)代理人				
					•	
最終頁に続く						

(54)【発明の名称】 牛乳ホエータンパク加水分解物の製造方法

(57)【要約】

【構成】 ブロメライン、パパイン等の植物由来のタン パク分解酵素を用いて濃度5~20重量%に調整した牛 乳ホエータンパク水溶液の該タンパク中のβーラクトグ ロブリンを選択的に加水分解する牛乳ホエータンパク酵 素加水分解物の製造法。

【効果】 高濃度の牛乳ホエータンパク水溶液を加水分 解することができるので効率的に低アレルゲン化された 牛乳ホエータンパク加水分解物を得ることができる。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 濃度5~20重量%に調整した牛乳ホエータンパク水溶液に植物由来のタンパク分解酵素を加えて、該タンパク中のβーラクトグロブリンを選択的に加水分解することを特徴とする牛乳ホエータンパク加水分解物の製造法。

【請求項2】 植物由来のタンパク分解酵素が、プロメラインおよび/またはパパインである請求項1に記載の 牛乳ホエータンパク酵素加水分解物の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、植物由来のタンパク分解酵素を用いて効率よく牛乳ホエータンパク加水分解物を製造する方法に関する。本発明の方法によるとβーラクトグロブリンが選択的に加水分解されるので、低アレルゲン化された牛乳ホエータンパク加水分解物を提供することができる。

[0002]

【従来の技術】牛乳ホエータンパクにはその主成分としてβーラクトグロブリンが、さらにαーラクトアルブミン、免疫グロブリンあるいは牛血清アルブミン等のタンパクが存在している。これらのタンパクは程度の大小はあるが全てアレルゲンとなる。特に、βーラクトグロブリンは母乳中に存在せず、アレルギー患児に対して強いアレルゲンとなる。

【0003】従来、牛乳ホエータンパクの低アレルゲン 化方法として、タンパク分解酵素を使用した加水分解処 理が知られていた。特に、強いアレルゲンであるβーラ クトグロブリンの酵素加水分解や除去には、ある特定の 酵素を使用した選択的分解する方法あるいはその他の処 理手段を施すことによる除去する方法が知られている。

【0005】また、特開平2−265441号公報には、ウシトリプシン(Sigma社, T-8003)、枯草菌由来のタンパク分解酵素(NOVO社, Neutrase)とアスペルギルス・オリーゼ(Aspergillus oryzae)由来のタンパク分解酵素(天野製薬(株)、ProteaseA)を使用し、pH7~9、30~40℃、30分~20時間処理することによりβ−ラクトグロブリンを選択的に分解する方法が記載されている。

【0006】更に、特開平3-19654号公報では、 ホエータンパクを含む出発原料からラクトグロブリンを 除去するために、強塩基型陰イオン交換器を使用する方 法が記載されている。

【0007】上記方法による β -ラクトグロブリンの選択的分解あるいは選択的除去は、例えば、高圧下での β -ラクトグロブリンの選択的分解は、大量処理が困難であり、また、使用するタンパク分解酵素が高価であるうえ、高圧装置を使用せねばならず、コストアップになってしまう。

【0008】また、ウシトリプシン、枯草菌由来のタンパク分解酵素、アスペルギルス オリーゼ(Aspergillar のryzae)由来のタンパク分解酵素を使用した β -ラクトグロブリンの選択的分解は、基質 濃度が1%と低いためコストアップになり、また、基質 濃度1%で処理するため β -ラクトグロブリンの分解が進行するとともに α -ラクトアルブミンの分解も進行し、その結果、 α -ラクトアルブミンの含有量の低い β -ラクトグロブリンの選択的分解物になってしまう。更に、これらの酵素を使用することによっても得られる分解物はそのアレルゲン性が充分に低下していない。

【0009】強塩基型陰イオン交換器使用したホエータンパクを含む出発原料からのラクトグロブリンの除去は、その収率が低く、コストアップになってしまう。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】本発明者らは、牛乳ホエータンパクに含まれるβーラクトグロブリンを選択的に加水分解してアレルゲン性を低減し、かつαーラクトアルブミン含量の比較的高い牛乳ホエータンパク加水分解物を製造する方法について種々検討したところ、植物由来のタンパク分解酵素であるプロメラインやパパインを用いることによって、牛乳ホエータンパクの濃度を5~20重量%に高めて加水分解することができることを見出し本発明を成すに至った。

【0011】したがって、本発明は、植物由来のタンパク分解酵素を用いて、効率よく牛乳ホエータンパク加水分解物を製造する方法を提供することを課題とする。

[0012]

【課題を解決するための手段】すなわち、本発明は、牛乳ホエータンパク濃度5~20重量%に調製された牛乳ホエータンパク水溶液に植物由来のタンパク分解酵素を添加して牛乳ホエータンパク中のβーラクトグロブリンを選択的に分解し、アレルゲン性の低い牛乳ホエータンパク酵素分解物を製造する方法に関する。さらに、具体的には、5~20%の牛乳ホエータンパク水溶液をNaOH、KOHやCa(OH)2でpH7~9に調整し、植物由来のタンパク分解酵素を20~500u/gーWPC添加し、40~60℃、30分~12時間処理し、加水分解終了後、プレート式熱交換機により加熱することで酵素を失活させ、凍結乾燥機又は噴霧乾燥機で乾燥し、アレルゲン性が低く、分解物濃度の高い牛乳ホエータンパク酵素分解物を得る方法に関する。

【0013】本発明における酵素は、植物由来のタンパク分解酵素であって、このような酵素としてプロメライン(天野製薬(株)、BromelinF)、パパイン(天野製薬(株)、PapainW)等を例示することができる。また、酵素は1種類又は2種類以上でも使用でき、複数の酵素を使用する場合は植物由来のタンパク分解酵素のプロメラインやパパインと植物以外の起源に由来する他のタンパク分解酵素とを併用することが有効である。

【0014】酵素反応は、前記したように牛乳ホエータンパク5~20重量%を含有する水溶液をpH7~9に調整し、前記タンパク分解酵素を添加し、40~60℃で30分~12時間酵素分解を行なう。

【0015】従来の方法では、牛乳タンパク1重量%を含有する溶液でタンパク分解酵素処理が行なわれていたが、本発明では前記したタンパク分解酵素を使用することによって効率的に高濃度の牛乳タンパク酵素分解物を得ることができる。この点が本発明の大きな特徴のひとつである。

【0016】酵素分解終了後の酵素失活は、プロメライ ンやパパイン等の酵素についてはプレート式熱交換機を 用い、125℃5秒間の加熱で行うことができ、α-ラ クトアルブミンを変性させずに加熱して酵素失活し、分 解物を得ることができる。得られる溶液はそのままある いは濃縮するか乾燥粉末化して低アレルゲン化食品の原 料として利用することができる。本発明の方法によると β ーラクトグロブリンが選択的に分解され、 α ーラクト アルプミンが出発原料の50%以上をしめる牛乳ホエー タンパク分解物を得ることができる。本発明の方法によ って得られる牛乳ホエータンパクは、αーラクトアルプ ミンとβーラクトグロブリンとの比率は、その分子量に 差があることを利用してその分子量分布をSwergo ldらの方法 [Analytical Biochem istry, 131, 295 (1983)] で測定する ことによって知ることができる。

【0017】分子量分布の測定は、下記に示す条件で行うことができる。

(1) 試料濃度: 0. 05%

(2) 注入量 : 20 µ 1

(3) カラム : TSKgel G3000PW_{XL}

(4) 溶 媒 : 0. 1%トリフルオロ酢酸含有 55%アセトニトリル溶液

(5) 溶媒速度: 0. 30ml/min

(6) 検出波長:210nm (7) 分析温度:20~30℃

【0018】また、ホエータンパク分解物のアレルゲン性はInhibition ELISA試験〔日本小児アレルギー学会誌,1,36(1987)〕あるいはMotaらのPCA(受身皮膚アナフィラキシー法)による抗原抗体反応〔LifeScience 8 813

(1969)〕によって確認することができる。

【0020】(1) β -ラクトグロブリンのコーティング: 0. 05MのNaHCO₃ -Buffer 11m 1に β -ラクトグロブリン(1mg/ml)を 100μ 1溶解し、分注(100μ 1/well)する。

- (2) サンプル: サンプル200mgをPBSに1ml に溶解する。
- (3) ヤギ全血清希釈液:ヤギ全血清34μ1をPBStween20 5.1mlに溶解する。
- (4) 抗 β ーラクトグロブリン(β ーLg)ウサギ血清 希釈液:抗 β ーLgウサギ血清 34μ lをPBSーtween 20 5. 1 m l に溶解する。
- (5) ペルオキシダーゼ標識抗ウサギ免疫グロブリン (IgG) ヤギIgG:ペルオキシダーゼ標識抗ウサギIgG ヤギIgG 3μlをPBS-tween2010mlに溶解する。
- (6) ABTS溶液: ABTS (2, 2´ーAzino・bis-3-ethyl benzthiazoline sulfonic acid) 3mgを脱イオン 水 5mlに溶解し、0.006% H₂O₂-0.2 Mクエン酸Na緩衝液・pH4.0 (ABTS用Buffer) 5mlと混合する。

【0021】また、PCAによる抗原抗体反応における 抗血清の調製及びPCAによる判定は、下記のように行 うことができる。

【0022】 (1) 抗血清の調製: A1 (OH) $_3$ 4. 0 mgを200 m1 PBSに媒散後滅菌した液20 m 1 とタンパク当量として10 mg/m1となるように反応液をPBSにより希釈した1 m1をPBSで100 m 1 にメスアップした溶液20 m1を振盪混合したもの400 μ 1 (抗原として20 μ gを含有)を11 日間訓化飼育したBALB/cマウス (5週齢の雄)に4週間に渡り1週間隔で5回に分けて腹腔内投与した。第5回投与5日後に大腿基部を切断して全採血し、使用まで-80℃に保存した。

【0023】(2) PCAによる判定:生理食塩水を用い、上記抗血清の調製にて得たマウス抗 α ーラクトアルブミン血清、マウス抗 β ーラクトグロブリン血清、マウス抗ペプチド血清の1/2希釈列(1/10,1/20,1/40,1/80,1/100)を作り、各希釈血清50 μ 1を背毛を刈ったSD系ラット(10週齢の雄)の背部に皮下注射する。24時間後に、各ペプチド溶液(抗原として1mgを含有)を含む0.6%エバンスブルー液 1.0m1を尾静脈より注射し、30分後屠殺し、背部皮膚をはいで紫斑を測定した。判定は陽性反応がでた最大の希釈倍率を抗体価とした。

【0024】次に実施例を示し、本発明をさらに詳しく

説明する。

【実施例1】牛乳ホエータンパク100gを水800gで溶解し、 $Ca(OH)_2$ でpH8に調整し、プロメラインを100u/g-WPC添加することで10%溶液にし、pHを反応時間中8に一定にし、45℃で4時間酵素処理した。4時間後にプレート式熱交換機で125℃に5秒間加熱して酵素を失活させ、凍結乾燥し、牛乳ホエータンパク加水分解物を得た。 $TSKgelG3000P_{XL}$ のカラム(東ソー(株))と0.1%トリフルオロ酢酸含有の55%アセトニトリル溶液を使用してこの分解物の分子量分布を測定したところ、図1に示すように未分解のホエータンパクと比較して β -ラクトグロブリンは分解されており、 α -ラクトアルブミンが出発原料の50%以上の分解物を得ることができた。

[0025]

【実施例2】牛乳ホエータンパク100gを水800gで溶解し、 $Ca(OH)_2$ でpH8に調整し、水に溶解したパパインを100u/g-WPC添加し、さらに水を加え10%溶液にし、反応時間中pHを8に一定にし、45Cで4時間酵素処理した。4時間後にプレート式熱交換機で125Cで5秒間加熱して酵素を失活させ、凍結乾燥し、牛乳ホエータンパク加水分解物を得た。分解物の分子量分布を測定したところ、図2に示すように未分解のホエータンパクと比較してB-ラクトグロブリンは分解されており、 α -ラクトアルブミンが出発原料の50%以上の分解物を得ることができた。

[0026]

【比較例1】牛乳ホエータンパク100gを水800gで溶解し、Ca (OH) $_2$ で $_2$ で $_2$ で $_3$ で $_4$ で $_4$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ を $_5$ で $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ で $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ で $_5$ で $_5$ を $_5$ で $_5$ で $_5$ を $_5$

[0027]

【比較例2】牛乳ホエータンパク100gを水800gで溶解し、 $Ca(OH)_2$ でpH7.5に調整し、水で溶解したプロテアーゼA(天野製薬(株)、ProteaseA)を100u/g-WPC添加し、さらに水を加えて10%溶液にし、40Cで4時間酵素処理した。4時間後にプレート式熱交換機で125Cで5秒間加熱することによって酵素失活させ、凍結乾燥し、分解物を得た。分解物の分子量分布を測定したところ、図4に示

すように未分解のホエータンパクと比較してβーラクト グロブリンは分解されていたが、αーラクトアルブミン が出発原料の50%以上の分解物を得ることができなかった。

【0028】以上の(実施例1)、(実施例2)及び(比較例1)、(比較例2)により得た分解物について β -ラクトグロブリンを指標としたInhibition ELISA試験を行った。その結果を図5に示す。この図では β -ラクトグロブリンの曲線との距離が大きいほど分解物の抗原性が小さくなることを示す。図に示すようにニュートラーゼやプロテアーゼAに比べてブロメラインとパパインは著しい抗原性の低下が認められた。

【0029】また、(実施例1)、(実施例2)及び (比較例2)により得た分解物についてPCAによる判 定を行ったところ、図6~9に示すように未分解のホエ ータンパクと比較してプロテアーゼAはアレルゲン性が 残存し、プロメラインとパパインはアレルゲン性の低下 が認められた。

【0030】また、(実施例1)及び(実施例2)は、 酵素を含めた原材料費が安価で、収率がほぼ100%で あり、官能評価では苦味の発現が小さかった。

[0031]

【発明の効果】本発明によると、牛乳ホエータンパク中に多量に含まれる β ーラクトグロブリンを植物由来の蛋白分解酵素により選択的に加水分解し、 α ーラクトアルブミンがリッチな牛乳ホエータンパクの酵素加水分解物を得ることができる。得られる分解物は低アレルゲン化食品として有効に利用することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】実施例1のプロメラインによる牛乳ホエータンパク加水分解物の分子量分布を示す。

【図2】実施例2のパパインによる牛乳ホエータンパク 加水分解物の分子量分布を示す。

【図3】比較例1のニュウトラーゼによる牛乳ホエータンパク加水分解物の分子量分布を示す。

【図4】比較例2のプロテアーゼAによる牛乳ホエータンパク加水分解物の分子量分布を示す。

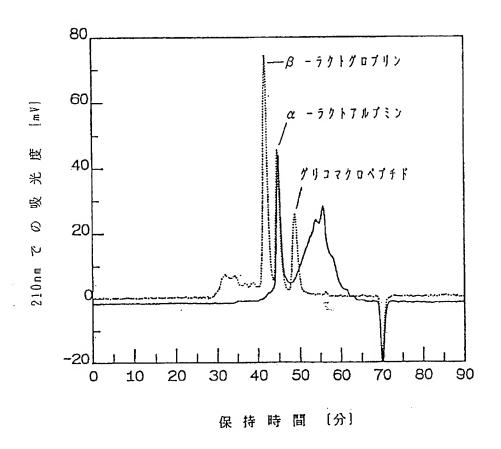
【図5】実施例1,2及び比較例1,2のInhibition ELISA試験の結果を示す。

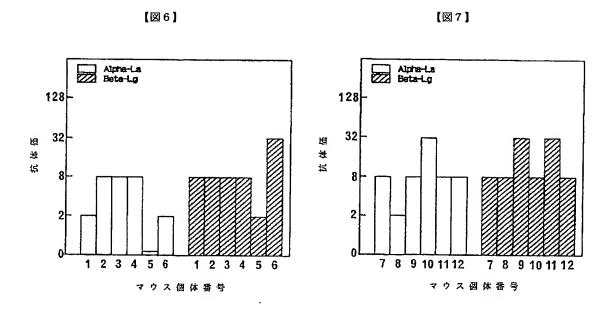
【図6】実施例1のPCAによる免疫原性評価結果を示す。

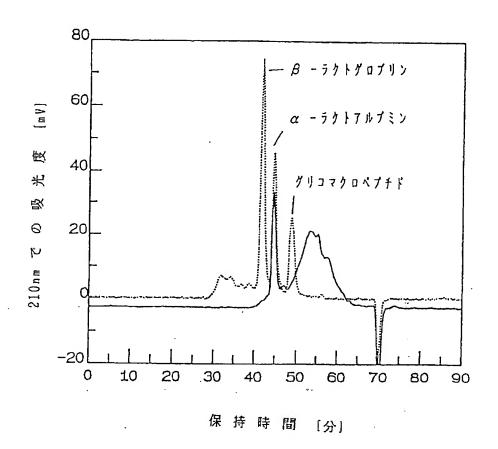
【図7】実施例2のPCAによる免疫原性評価結果を示す。

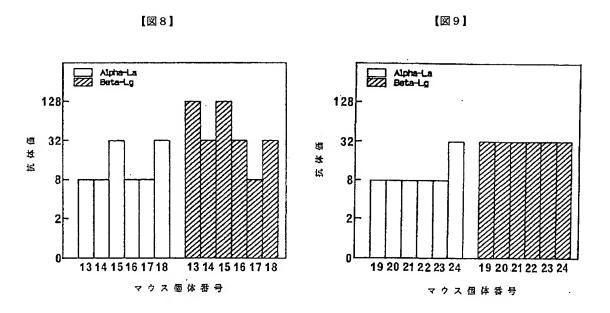
【図8】比較例1のPCAによる免疫原性評価結果を示す。

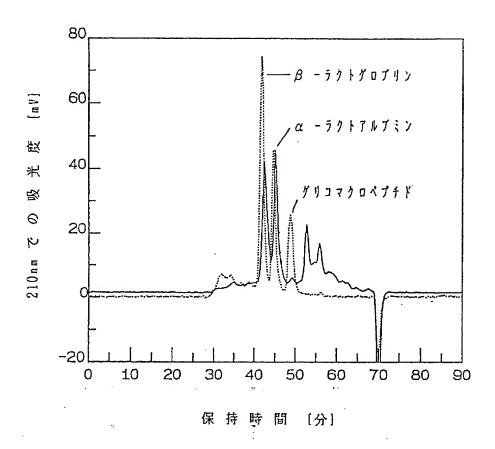
【図9】比較例2のPCAによる免疫原性評価結果を示す

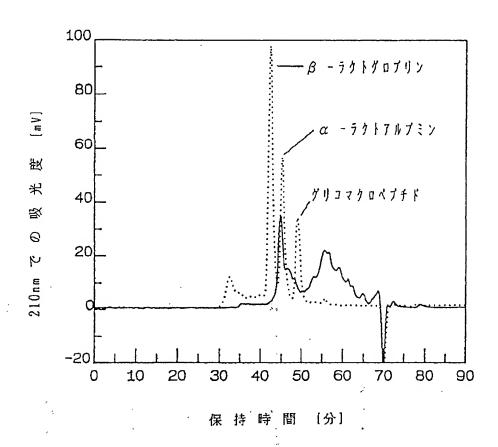


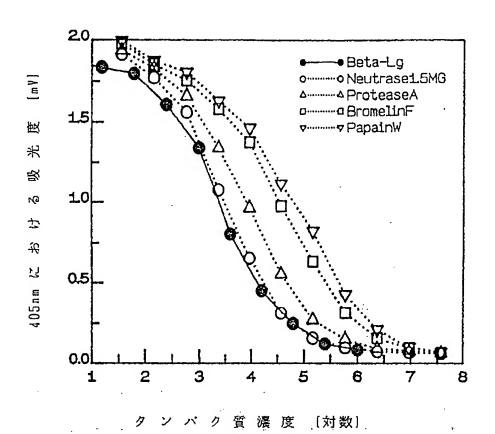












フロントページの続き

(72)発明者 中村 哲郎

埼玉県入間市下藤沢580-5

(72)発明者 髙橋 伸彰

埼玉県川越市新宿町5-11-3 雪印乳業

株式会社独身寮

(72)発明者 島谷 雅治

埼玉県狭山市新狭山3-1-2 レジデン

ス新狭山303

(72)発明者 平野 賢一

愛知県岩倉市稲荷町稲荷西212-11

(72)発明者 伊藤 浩史

愛知県岩倉市稲荷町221